

Програма підготовки здобувачів вищої освіти
Другого (магістерського) рівня

Додаткові розділи теорії та технології КМ

210 год./ 7 кредитів ЕКТС
(30 год. лекцій, 30 год. практичних занять)

8. Самостійна робота

№ з/п	Назва теми	К-ть годин
1	Теоретичні основи просочення.	6
2	Різновиди методів виготовлення КМ просоченням.	6
3	Технологічні процеси виготовлення КМ методами просочення.	6
4	Програмне забезпечення для моделювання процесів просочення	6
5	Оснащення для виготовлення КМ просоченням	6
6	Різновиди прес-матеріалів та їх склад	6
7	Технологічні властивості прес-матеріалів	6
8	Теоретичні основи пресування.	6
9	Технологічні процеси пресування	6
10	Вільне лиття КМ	6
11	Відцентрове лиття КМ	8
12	Технологічний процес виготовлення полімербетону	8

13	Промислові препреги, методи виготовлення, технологічні властивості та їх контроль	8
14	Технологія автоклавного формування Розкрій препрегів, викладка препрегів	6
15	Технологія ущільнення препрегів. Теорія формування пор	6
16	Режими твердіння епоксидного сполучника в автоклаві. Розподіл гідростатичного тиску в ламінаті	8
17	Заповнювачі тришарових панелей	4
18	Технологічні процеси виготовлення пінопластових тришарових панелей	4
19	Технологічні процеси виготовлення стільникових панелей	4
20	Обладнання, системи та пристрої виробничих ділянок План – схема виробничої ділянки	6
21	Блок-схема технологічного процесу	6
22	Програмне забезпечення для моделювання процесів драпування, випуску карт розкрою	4
23	Норми витрат, матеріальні відомості, розрахунки матеріальних витрат,	4
24	Технологічна карта, технологічні інструкції, карти розкрою, маршрутні карти	4
25	Особливості розрахунків собівартості виробів із КМ.	4
26	Особливості виконання креслень виробів із КМ	6
		150