

**Плани практичних занять дисципліни:  
«Металорізальні верстати та обладнання  
автоматизованого виробництва»**

**Модуль 1. Металорізальні верстати та обладнання автоматизованого  
виробництва**

- Заняття 1.1. Конструктивне компонування, основні вузли, кінематична схема та принцип дії токарного верстата з оперативним програмним керуванням мод. 16К20Ф3С32 і 16К20Т102.
- Заняття 1.2. Конструктивне компонування, основні вузли, кінематична схема та принцип дії вертикально-свердлильних верстатів з ЧПК мод. 2Р135Ф2-1, 2Н135Ф2.
- Заняття 1.3. Конструктивне компонування, основні вузли, кінематична схема та принцип дії вертикально-фрезерних верстатів з ЧПК мод. 6М13СН, 6Р13Ф3-37, ФП-7МН, ФП-27НЗ, ФП-27С.
- Заняття 1.4. Гнучкий виробничий модуль ФП-27ГПМ на базі серійного вертикально-фрезерного верстата мод. ФП-2743
- Заняття 1.5. Транспортно-нагромаджувальна система гнучкого автоматизованого виробництва
- Заняття 1.6. Конструктивна компоновка, основні вузли, кінематична схема та принцип дії горизонтального багатоцільового верстата з ЧПК мод. ИР320ПМФ4 або ИР500ПМФ4
- Заняття 1.7. Автоматизовані системи забезпечення функціонування технологічного обладнання гнучких виробничих систем (ГВС)